



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	TORTILLA CHILI PAQUITA GR.100X18	SCHEDA TECNICA	feb. 2024
----------	---	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1962
Peso (gr.)	100
Pezzi per cartone	18
Cartoni per pallet	60
Cartoni per strati	30/30 STR5xCT6 (2 sovrapposti)
EAN	8002183019628
ITF	18002183019625
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CART. AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	22	21	240 (2 sovrapposti)
Larghezza (cm)	17	38	80
Profondità (cm)	6	38	120
Peso Lordo (kg)	0,100	2,10	172

Note	
------	--