



PATA S.p.A  
Via Maestri del Lavoro, 48  
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy  
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879  
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	TORTILLA MPK NAST. PAQUITA GR.150 X (	SCHEDA TECNICA	mar. 2023
----------	---------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	<b>1939</b>
Peso (gr.)	150
Pezzi per cartone	6
Cartoni per pallet	64
Cartoni per strati	32/32 STR4xCT8 (2 sovrapposti)
EAN	8002183019390
ITF	18002183019397
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CART. AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	16	29	262 (2 sovrapposti)
Larghezza (cm)	14	40	80
Profondità (cm)	23	29	120
Peso Lordo (kg)	0,150	1,37	134

Note	
------	--