



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	TORT.RECONDITA. PAQUITA GR.200X10	SCHEMA TECNICA	nov. 2021
----------	--	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1898
Peso (gr.)	200
Pezzi per cartone	10
Cartoni per pallet	64
Cartoni per strati	32/32 STR4xCT8 (2 sovrapposti)
EAN	8002183018980
ITF	18002183018987
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CARTONE AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	28	29	262(2 sovrapposti)
Larghezza (cm)	19	40	120
Profondità (cm)	8	29	80
Peso Lordo (kg)	0,207	2,42	201

Note	
------	--