



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	GRIGLIATA MULT.NASTRATO T150 X 6	SCHEDA TECNICA	apr. 2024
----------	-----------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA	
Linea	Patate	
Codice	1892/A	
Peso (gr.)	150	
Pezzi per cartone	6	
Cartoni per pallet	64	
Cartoni per strati	64 STR8xCT8	
EAN	8002183018928	
ITF	28002183018922	
IVA	10%	
Shelf Life (gg.)	180	
Prodotto		

	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CART. AMERICANO CHIUSO	CHEP
Altezza (cm)	16	29	247
Larghezza (cm)	14	40	80
Profondità (cm)	20	29	120
Peso Lordo (kg)	0,150	1,37	111

Note	
------	--