



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	P TORTILLA PAQUITA GR.50x18	SCHEDA TECNICA	lug. 2022
----------	------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1798.
Peso (gr.)	50
Pezzi per cartone	18
Cartoni per pallet	60
Cartoni per strati	60 STR10xCT6
EAN	8002183017983
ITF	18002183017980
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CART. AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	21	21	225
Larghezza (cm)	13	38	80
Profondità (cm)	4	38	120
Peso Lordo (kg)	0,050	1,20	95

Note	
------	--