



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	CROC CANYON PAQ.O.G.50X30 C+C	SCHEDA TECNICA	nov. 2021
----------	--------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1761.
Peso (gr.)	50
Pezzi per cartone	30
Cartoni per pallet	60
Cartoni per strati	60 STR10xCT6
EAN	8002183010526
ITF	18002183017614
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	VASSOIO APERTO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	19	21	225
Larghezza (cm)	14	38	120
Profondità (cm)	4	38	80
Peso Lordo (kg)	0,053	1,93	139

Note	
------	--