



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	CROC CANYON PAQUITA GR.120X15	SCHEDA TECNICA	apr. 2024
----------	--------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1573.
Peso (gr.)	120
Pezzi per cartone	15
Cartoni per pallet	80
Cartoni per strati	80 STR10xCT8
EAN	8002183015736
ITF	18002183015733
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CART. AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	21	21	225
Larghezza (cm)	15	40	80
Profondità (cm)	6	29	120
Peso Lordo (kg)	0,120	2,10	191

Note	
------	--