



PATA S.p.A
Via Maestri del Lavoro, 48
46043 Castiglione delle Stiviere (MN) - Italy
Tel. 0376 673874 - Fax. 0376 673879
www.pata.it - info@pata.it

PRODOTTO	TORTILLA CHILI PAQUITA GR400X8	SCHEDA TECNICA	nov. 2021
----------	---------------------------------------	----------------	-----------

Marchio	PATA
Linea	Tortilla
Codice	1247/B.
Peso (gr.)	400
Pezzi per cartone	8
Cartoni per pallet	56
Cartoni per strati	56 STR7xCT8
EAN	8002183012476
ITF	18002183012473
IVA	10%
Shelf Life (gg.)	180
Prodotto	



	Imballo primario	Imballo secondario	Pallet
Tipo	SACCHETTO	CARTONE AMERICANO CHIUSO	EPAL / a rendere
Altezza (cm)	34	34	253
Larghezza (cm)	23	40	120
Profondità (cm)	10	30	80
Peso Lordo (kg)	0,409	3,65	227

Note	
------	--